

SCHERENBÜHNE

Elektro-Allrad für den Innen- und Außenbereich

WILTSCHKEK
Arbeitsbühnen-Vermietung GmbH

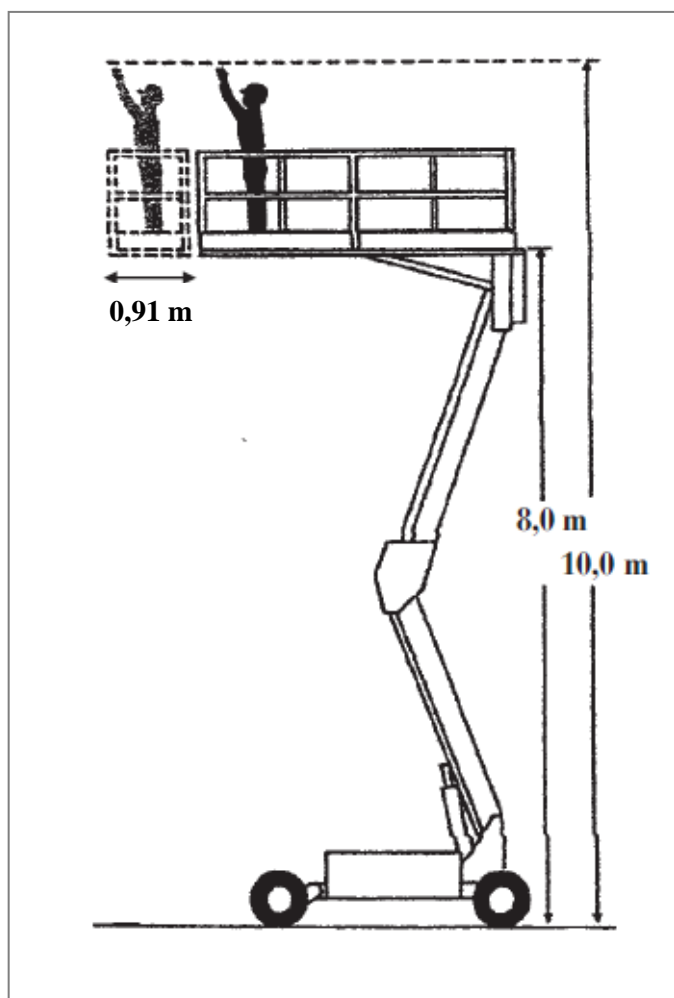
PARTNER
Vermietung bundesweit

Snorkel SL 26 RTE Elektro-Speed Level

Besonderheiten:

- Arbeiten und Fahren auf schräger Ebene
- Pendelachse
- Automatische Nivellierung auf Rädern

Technische Informationen



Snorkel SL 26 RTE

Arbeitshöhe:	10,00 m
Plattformhöhe:	8,00 m
Höhe: (Geländer eingeklappt):	2,60 m (1,70 m)
Länge:	3,79 m
Breite:	2,13 m
Tragkraft:	680 kg
Eigengewicht:	3.500 kg
Plattformgröße:	3,66 x 1,72 m
Plattformverlängerung:	0,91 m
max. Steigfähigkeit:	22°/ 50%
innerer Wendekreis:	3,90 m
Bereifung:	Nicht markierende Geländebereifung
Antrieb:	Elektro-Allrad
Steuerung:	proportional
Transportmöglichkeit:	LKW oder Tieflader

Wiltschek Arbeitsbühnen - Vermietung GmbH
Josephine-Benz-Str. 16 , 75053 Gondelsheim

☎ +49 7252/ 957415

☎ +49 7252/ 957416

✉ info@wiltschek-arbeitsbuehnen.de